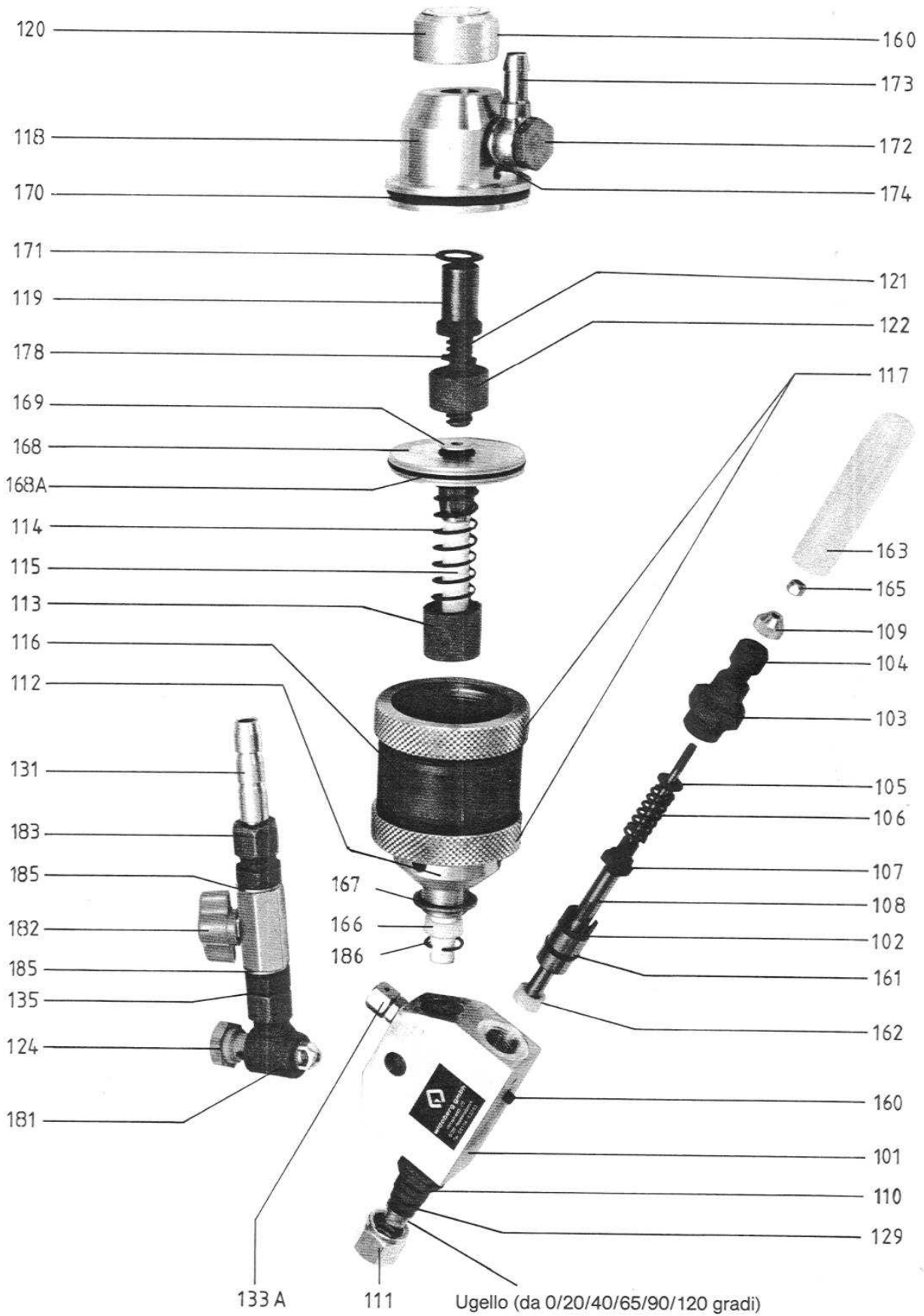


Pezzi di ricambio

denominazione	nr. d'ordine	denominazione	nr. d'ordine
corpo pistola	101	distanziale	135
bussola guida	102	perno filettato	160
raccordo	103	O ring	161
vite a pressione	104	anello premistoppa*	162
piattello x molla	105	cappa di protezione	163
molla a press.*	106	vite esagonale	165
anello d'arresto	107	anello premistoppa*	166
agovalvola*	108	guarnizione*	167
madrevite godronata	109	pistone comp.*	168
sostegno e bussola	110	guarnizione x pistone*	168A
dado	111	vite svasata	169
flangia cilin.	112	O ring*	170
piattello a molla	113	O ring*	171
molla a pressione	114	vite cava	172
asta*	115	portagomma	173
cilindro	116	guarniz. in rame	174
flangia	117	spina	178
testa cilindro	118	dado orientabile	181
bussola	119	rubinetto	182
madrevite godronata	120	dado	183
vite	121	guarniz. in rame	185
madrevite	122	seeger	186
valv. non ritorno	124		
sede valvola	129		
portagomma	131		
sfiato compl.	133A		

* Questi pezzi devono essere sempre tenuti di scorta a magazzino



Messa in funzione

1. aprire il rubinetto nr° 182
2. allentare lo sfiato nr° 133 A fino a che fuoriesce pasta senza aria
3. azionare la valvola di comando per controllarne l'efficienza, quindi chiudere lo sfiato nr° 133 A.
4. regolare la quantità di pasta attraverso la madre vite nr° 120.

Cura e manutenzione

Non mettere la pistola o le guarnizioni in solventi bollenti o aggressivi. Il lavaggio della pistola e dei pezzi deve essere eseguito con un pennello usando petrolio o nafta.

Ad ugello smontato, soffiare solo con aria compressa.

Tutte le parti in movimento debbono al rimontaggio essere oleate.

Smontaggio dell'agovalvola nr° 108

Allentare la vite nr° 104, svitare il nipplo nr° 103 dal corpo pistola nr° 101 ed estrarre l'agovalvola nr° 108. Con il cambio dell'agovalvola controllare che la sede valvola nr° 129 non sia danneggiata, se lo fosse sostituirla.

Smontaggio dell'asta nr° 115

Allentare la ghiera nr° 117 dal cilindro allentare il cilindro dall'altra ghiera nr° 117 quindi togliere il pistone nr° 168 con l'asta nr° 115.

Svitare la vite svasata nr° 169 quindi sostituire l'asta nr° 115, nel rimontaggio stendere sul filetto della vite nr° 169 un prodotto bloccante (Lock Tite)

Ad ogni smontaggio del particolare nr° 112 la guarnizione nr° 167 deve essere sostituita.

Sostituzione dell'ugello

Allentare il dado nr° 111 quindi sostituire l'ugello.

Suggerimenti per eventuali inconvenienti

Dall'ugello non esce materiale abrasivo

Il regolatore della pressione d'aria è troppo basso, aumentare la pressione a 5/6 bar.

La pistola non si spurga correttamente

Allentare lo spurgo 133A quindi tirare in senso assiale l'agovalvola nr° 108 questa operazione vale anche per controllare se il serbatoio della pasta abrasiva sia eventualmente vuoto.

Ugello otturato

Smontare l'ugello e soffiare con aria compressa, rimuovere delicatamente eventuali corpi estranei (forzare con utensili appuntiti la fessura dell'ugello potrebbe danneggiare, a causa della estrema durezza e fragilità del materiale componente l'ugello stesso la parte che genera il ventaglio graduato dello spruzzo).

Valvola di non ritorno nr° 124 che accusa mancanza di tenuta

Smontare la valvola, lavarla e soffiare, se la mancanza di tenuta persiste sostituirla con una nuova valvola (non tentare mai di allentare il castelletto in ottone che racchiude la molla e la sfera).

Filtro del serbatoio sottopressione otturato

Smontare il filtro, lavare la reticella e rimontarla.

Asta nr° 115 non ritorna in posizione di riposo

Sostituire la molla nr° 114 oppure il pistone nr° 168 o la guarnizione nr° 166.

La pistola gocciola

Sostituire l'agovalvola nr° 108 o la sedevalvola nr° 129 oppure la molla nr° 106.

Paste abrasive liquide

Per un buon funzionamento ed una lunga durata della pistola e dei particolari soggetti ad usura è fondamentale usare paste di qualità garantita ed airless, le quali sono adatte a questo impiego.

Ci riserviamo di modificare le qualità costruttive dei nostri prodotti qualora queste modifiche risultino di vantaggio e contribuiscano ad elevare l'affidabilità.